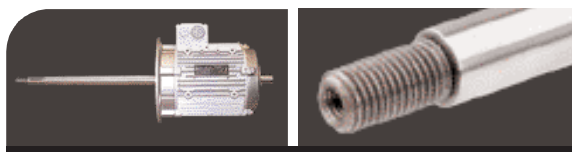


Le moteur standard adapté aux applications particulières

service rapide, interchangeabilité, performances améliorées

Moteur de ventilateur, turbine fixée en bout d'arbre

- ▶ Moteur 1,5kW ; 3.000 rpm ; service S1
- ▶ Isolation classe F
- ▶ Arbre inox, dimensions selon plan, bout d'arbre fileté
- ▶ Équilibrage classe R
- ▶ Refroidissement TEAO (par courant d'air naturel)



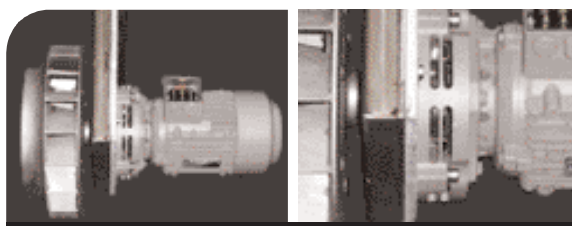
Moteur de pompe hydraulique NEMA

- ▶ Moteur 1,8kW ; 1.500 rpm ; 60Hz ; service S1
- ▶ Certificat CSA
- ▶ Bride selon plan (cotes NEMA)
- ▶ Arbre selon plan (cotes NEMA)
- ▶ Roulement avant bloqué pour dilatation en bout d'arbre inférieur à 0,2 mm
- ▶ Refroidissement TEFC (auto ventilé)



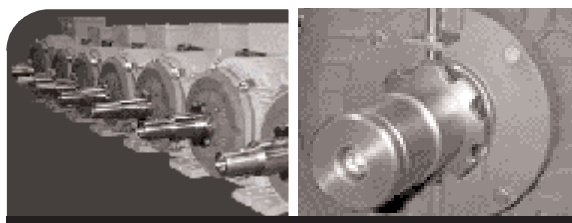
Moteur de ventilateur, turbine fixée en bout d'arbre (flux d'air du process en bout d'arbre 230°C)

- ▶ Moteur 1,5kW ; 1.500 rpm ; service S1
- ▶ Roulements et joints d'étanchéité spéciaux pour très haute température
- ▶ Isolation classe H (calcul delta T spécifique)
- ▶ Sondes PTC
- ▶ Bride, arbre et piège à calories selon plan



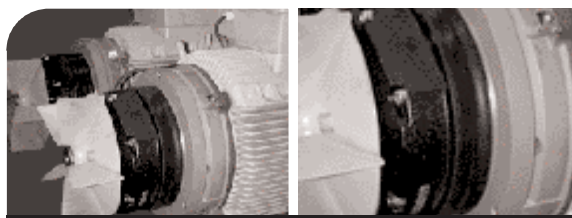
Moteur de positionnement

- ▶ Moteur 75kW ; 1.500 rpm ; service S1
- ▶ Capteur d'impulsion magnétique sur arbre côté ventilateur
- ▶ Sondes PTC sur bobinage et roulements



Moteur frein Rotinox-3

- ▶ Moteur 45kW 10 pôles ; service S5
- ▶ Ventilateur polyuréthane
- ▶ Peinture epoxy 2 couches
- ▶ Visserie inoxydable
- ▶ Frein à manque de courant et disque inoxydable pour ambiance humide



Moteur de treuil sur grue portuaire

- ▶ Moteur 90kW 1.500/3.000 rpm ; service S8
- ▶ Refroidissement par ventilation forcée
- ▶ Sondes PTC
- ▶ Frein à manque de courant
- ▶ Codeur incrémentiel 1.024 points

